

Hypertherm®

Por que escolher Powermax®



Por que escolher Powermax em vez de outros sistemas de corte e goivagem?

Mais produtivo

Nossas tecnologias de consumíveis proporcionam velocidades mais rápidas e melhor qualidade de corte para ajudá-lo a fazer mais em menos tempo.

Mais fácil de usar

Alta portabilidade, controles simples e um arco plasma estável tornam os sistemas Powermax fáceis de operar para iniciantes e experientes.

Mais versátil

Com a mais ampla gama de tochas e consumíveis especiais, os sistemas Powermax podem ser configurados para tratar de uma grande variedade de aplicações, desde o corte de alcance estendido até a goivagem de precisão e muito mais.

Custo operacional mais baixo

Com velocidades mais rápidas e maior vida útil dos consumíveis, é possível diminuir os custos com corte e goivagem de metais.

Mais confiável

O design inteligente e a realização de testes intensos durante o desenvolvimento e a fabricação do produto mantêm suas operações sempre em andamento.

Confiança

O foco da Hypertherm no plasma, através dos nossos proprietários associados, aliado ao desempenho comprovado de nossa base instalada global de sistemas, dão a você a segurança de saber que está comprando o que há de melhor.

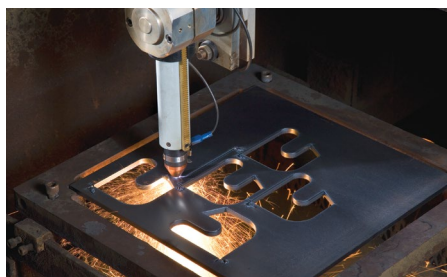
Consumíveis genuínos da Hypertherm

A Hypertherm projeta e fabrica uma série de opções inovadoras em tecnologia de consumíveis para os sistemas Powermax®. Essa versatilidade nas possibilidades de aplicação é o que diferencia a Powermax de outros sistemas a plasma.



Corte por arrasto

Para um movimento consistente da tocha e maior qualidade na extremidade de corte



Corte mecanizado

Para uma variedade de aplicações de corte automatizado com tochas mecanizadas



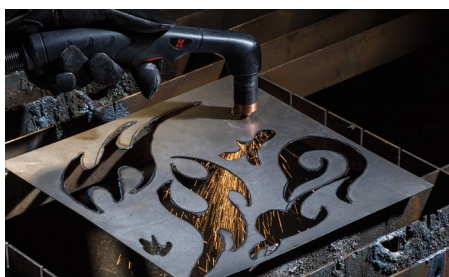
Goivagem

Opções de remoção máxima, controle máximo e goivagem de precisão que garantem um perfil de goivagem ideal



FlushCut™

Os consumíveis FlushCut contam com um orifício angular do bico para cortes mais próximos do material base



FineCut®

Para cortes de formas complexas com mínima escória



Marcação

Consumíveis de marcação para a Powermax45 XP



HyAccess™










Para cortes e goivagens em espaços difíceis de alcançar ou confinados

Para determinar quais sistemas Powermax são compatíveis com as aplicações específicas citadas acima, consulte a tabela da página 3.

Powermax®

Visão geral da linha de produtos



		Powermax30 XP	Powermax30 AIR	Powermax45 XP	Powermax65	Powermax85	Powermax105	Powermax125
Capacidade de corte	Recomendada	10 mm	8 mm	16 mm	20 mm	25 mm	32 mm	38 mm
	Separação	16 mm	16 mm	29 mm	32 mm	38 mm	50 mm	57 mm
	Faixa de saída	15-30	15-30	10-45	20-65	25-85	30-105	30-125
	Fase de entrada	Monofásico	Monofásico	Monofásico ou trifásico	Monofásico e trifásico	Monofásico e trifásico	Trifásico	Trifásico
Possibilidades de aplicação	 Corte mecanizado			●	●	●	●	●
	 Corte por arrasto	●	●	●	●	●	●	●
	 FineCut®	●		●	●	●	●	●
	 Marcação			●				
	 Goivagem de precisão			●				
	 Goivagem de controle máximo			●	●	●	●	●
	 Goivagem de remoção máxima				●	●	●	●
	 HyAccess™	●		●	●	●	●	●
	 FlushCut™			●	●*	●*	●*	●

*Usar os consumíveis FlushCut de 45 A acima de 45 A na Powermax65/85/105 causará danos prematuros aos consumíveis.

Powermax30[®] XP

Sistema profissional a plasma para corte manual em metal de 10 mm.



Capacidade	Espessura	Velocidade de corte
	Corte	
Recomendada	10 mm	500 mm/min
	12 mm	250 mm/min
Separação	16 mm	125 mm/min

Especificações

Tensões de entrada	120-240 V, 1F, 50/60 Hz
Corrente de entrada a 3,8 kW	120-240 V, 1F, 25,5-18,8 A
Corrente de saída	15-30 A
Tensão de saída nominal	125 VCC
Ciclo de trabalho a 40 °C	35%, 240 V 20%, 120 V
Tensão de circuito aberto (OCV)	256 VCC
Dimensões com alças	356 mm C; 140 mm L; 292 mm A
Altura com tocha de 4,5 m	9,7 kg
Suprimento de gás	Ar limpo, seco e livre de óleo ou nitrogênio
Pressão/faixa de fluxo de entrada de gás recomendada	113,3 l/min a 5,5 bar
Comprimento do cabo de alimentação de entrada	3 m
Tipo de fonte de alimentação	Inversor – Transistor IGBT
Especificação de potência do motor	5,5 kW para saída total de 30 A
Certificações	Certificado pela CSA para uso nas Américas e na Ásia, exceto China.
Garantia	Fonte de alimentação: 3 anos Tocha: 1 ano

Cortes com alimentação de entrada de 120 V

Use o defletor e o bico FineCut[®] para cortar com alimentação de entrada de 120 V. Ao operar o sistema na saída máxima recomendada de 25 A, as capacidades de corte são:

- 6 mm a 482 mm/min
- 10 mm a 203 mm/min
- 12 mm a 76 mm/min

Conjunto de consumíveis da tocha



Tipo de consumível	Tipo de tocha	Corrente	Bocal/defletor	Capa	Bico	Eletrodo	Distribuidor de gás
Padrão	Manual	30	420116	420114	420118	420120	420211
FineCut [®]	Manual	30	420115	420114	420117	420120	420211
HyAccess [™]	Manual	30		420148	420144 (corte) 420147 (goivagem)	420137	220670

*em comparação com a Powermax30

Powermax30[®] AIR

Sistema a plasma profissional altamente portátil, com compressor de ar interno para cortar metal com facilidade.



Especificações

Tensões de entrada	120-240 V, 1F, 50/60 Hz
Corrente de entrada a 2,5 kW	120-240 V, 1F, 29-15 A
Corrente de saída	15-30 A
Tensão de saída nominal	83 VCC
Ciclo de trabalho a 40 °C	35%, 240 V 20%, 120 V
Tensão de circuito aberto (OCV)	256 VCC
Dimensões com alças	420 mm C; 195 mm L; 333 mm A
Altura com tocha de 4,5 m	13,5 kg
Comprimento do cabo de alimentação de entrada	3 m
Tipo de fonte de alimentação	Inversor – Transistor IGBT
Especificação de potência do motor	5,5 kW para saída total de 30 A
Certificações	Certificado pela CSA para uso nas Américas e na Ásia, exceto China
Garantia	Fonte de alimentação: 3 anos Tocha: 1 ano

Capacidade	Espessura	Velocidade de corte
	Corte	
Recomendada	8 mm	500 mm/min
	10 mm	250 mm/min
Separação	16 mm	125 mm/min

Conjunto de consumíveis da tocha



Tipo de consumível	Tipo de tocha	Corrente	Bocal/defletor	Capa	Bico	Eletrodo	Distribuidor de gás
Padrão	Manual	30	420399	420135	420134	420132	420133

Powermax45® XP

Sistema profissional a plasma para corte em metal de 16 mm, além de goivagem e marcação.



Capacidade	Espessura	Velocidade de corte
	Corte	
Recomendada	16 mm	500 mm/min
	22 mm	250 mm/min
Separação (corte manual)	29 mm	125 mm/min
Perfuração*	12 mm	

* Especificação de perfuração para uso manual ou com controle de altura da tocha automático

Capacidade	Taxa de remoção de metal	Perfil de entalhe*
	Goivagem	
Goivagem comum	3,4 kg por hora	3,2 mm C x 6,8 mm L

* O perfil real do entalhe varia de acordo com o ângulo da tocha, o estiramento do arco e a técnica

Especificações

Tensões de entrada ($\pm 10\%$)	200-240 V, 1F, 50-60 Hz 480 V, 3F, 50-60 Hz
Corrente de entrada a 6,5 kW	200-240 V, 1 F, 39/32 A 480 V, 3F, 9,4 A
Corrente de saída	10-45 A
Tensão de saída nominal	145 VCC
Ciclo de trabalho a 40 °C	50% a 45 A, 200-240 V, 1F 60% a 41 A, 200-240 V, 1F 100% a 32 A, 200-240 V, 1F 50% a 45 A, 480 V, 3F 60% a 41 A, 480 V, 3F 100% a 32 A, 480 V, 3F
Tensão de circuito aberto (OCV)	275 VCC
Dimensões com alças	442 mm C; 173 mm L; 357 mm A
Altura com tocha de 6,1 m	14 kg
Suprimento de gás	Corte: ar (limpo, seco e isento de óleo), nitrogênio, F5 Goivagem: ar (limpo, seco e isento de óleo), nitrogênio, F5 Marcação: ar (limpo, seco e isento de óleo), argônio
Pressão/faixa de fluxo de entrada de gás recomendadas	188 l/min a 5,9 bar
Comprimento do cabo de alimentação de entrada	3 m
Tipo de fonte de alimentação	Inversor – Transistor IGBT
Especificação de potência do motor	12,5 kVA para saída total de 45 A
Eficiência elétrica	88%
Reciclabilidade	100%
Certificações	Certificado pela CSA para uso nas Américas e na Ásia, exceto China
Garantia	Fonte de alimentação: 3 anos Tocha: 1 ano

Conjunto de consumíveis da tocha

Bicos e eletrodos disponíveis em diversas quantidades. Entre em contato com seu distribuidor para obter mais informações.



Tipo de consumível	Tipo de tocha	Corrente	Bocal/Defletor	Capa	Bico	Eletrodo	Distribuidor de gás
Corte por arrasto	Manual	45	220818	220854	220941	220842	220857
Mecanizado	Mecanizada	45	220817 ou 220955 ¹	220854 ou 220953 ²	220941	220842	220857
FineCut®	Manual	45	220931	220854 ou 220953 ²	220930	220842	220947
	Mecanizada		220955 ou 220948 ²				
Goivagem de controle máximo	Manual/Mecanizada	26-45	420480	220854	420419	220842	220857
Goivagem de precisão	Manual/Mecanizada	10-25	420414	220854	420415	220842	220857
Marcação	Manual/Mecanizada	10-25	420542	220854 ou 220953 ²	420415	220842	220857
FlushCut™	Manual/Mecanizada	30-45	420540 ⁴	420536	420633 ³	420635	420634
Corte com HyAccess™	Manual	15-45	N/A	420413	420410	420408	220857
Goivagem com HyAccess™	Manual	15-45	N/A	420413	420412	420408	220857

¹ Defletor para corte desprotegido

² Capa ôhmica

³ Conjunto de bico/bocal

⁴ Anel retentor

Powermax65®

Sistema profissional para corte a plasma e goivagem manual de metal de 20 mm e perfuração mecanizada de 16 mm.



Capacidade	Espessura	Velocidade de corte
	Corte	
Recomendada	20 mm	500 mm/min
	25 mm	250 mm/min
Separação (corte manual)	32 mm	125 mm/min
Perfuração*	16 mm	

* Especificação de perfuração para uso manual ou com controle de altura da tocha automático

Capacidade	Taxa de remoção de metal	Perfil de entalhe*
	Goivagem	
Goivagem comum	4,8 kg por hora	3,5 mm C x 6,6 mm L

* O perfil real do entalhe varia de acordo com o ângulo da tocha, o estiramento do arco e a técnica

Especificações

Tensões de entrada	200-480 V, 1F, 50/60 Hz 200-600 V, 3F, 50/60 Hz
Saída em quilowatts	9 kW
Corrente de entrada a 9 kW	200/208/240/480 V, 1F, 52/50/44/22 A 200/208/240/480/600 V, 3F 32/31/27/13/13 A
Corrente de saída	20-65 A
Tensão de saída nominal	139 VCC
Ciclo de trabalho a 40 °C	50% a 65 A, 230-600 V, 1F/3F 40% a 65 A, 200-208 V, 1F/3F 100% a 46 A, 230-600 V, 1F/3F
Tensão de circuito aberto (OCV)	295 VCC
Dimensões com alças	500 mm C; 234 mm L; 455 mm A
Altura com tocha de 7,6 m	26 kg
Suprimento de gás	Ar limpo, seco e livre de óleo ou nitrogênio
Pressão/faixa de fluxo de entrada de gás recomendadas	Corte: 189 l/min a 5,9 bar Goivagem: 212 l/min a 4,8 bar
Comprimento do cabo de alimentação de entrada	3 m
Tipo de fonte de alimentação	Inversor — Transistor IGBT
Especificação de potência do motor	15 kW para saída total de 65 A
Certificações	Certificado pela CSA para uso nas Américas e na Ásia, exceto China
Garantia	Fonte de alimentação: 3 anos Tocha: 1 ano

Conjunto de consumíveis da tocha

Bicos e eletrodos disponíveis em diversas quantidades. Entre em contato com seu distribuidor para obter mais informações.



Tipo de consumível	Tipo de tocha	Corrente	Bocal/Defletor	Capa	Bico	Eletrodo	Distribuidor de gás
Corte por arrasto	Manual	45 65	220818	220854	220941 220819	220842	220857
Mecanizado	Mecanizada	45 65	220817 ou 220955 ¹	220854 ou 220953 ²	220941 220819	220842	220857
FineCut®	Manual Mecanizada	45	220931 220948	220854 ou 220953 ²	220930	220842	220947
FlushCut	Manual/ Mecanizada	30-45 ³	420540 ⁴	420536	420633	420635	420634
Goivagem de controle máximo	Manual/ Mecanizada	20-65	420480	220854	220797	220842	220857
Goivagem de remoção máxima	Manual/ Mecanizada	20-65	220798	220854	220797	220842	220857

¹ Defletor para corte desprotegido

² Capa ôhmica

³ Usar os consumíveis FlushCut de 45 A na Powermax65 acima de 45 A causará danos prematuros aos consumíveis

⁴ Anel retentor

Powermax85®

Sistema profissional para corte a plasma e goivagem manual de metal de 25 mm e perfuração mecanizada de 20 mm.



Capacidade	Espessura	Velocidade de corte
	Corte	
Recomendada	25 mm	500 mm/min
	32 mm	250 mm/min
Separação (corte manual)	38 mm	125 mm/min
Perfuração*	20 mm	

* Especificação de perfuração para uso manual ou com controle de altura da tocha automático

Capacidade	Taxa de remoção de metal	Perfil de entalhe*
	Goivagem	
Goivagem comum	8,8 kg por hora	5,8 mm C x 7,1 mm L

* O perfil real do entalhe varia de acordo com o ângulo da tocha, o estiramento do arco e a técnica

Especificações

Tensões de entrada	200-480 V, 1F, 50/60 Hz 200-600 V, 3F, 50/60 Hz
Saída em quilowatts	12,2 kW
Corrente de entrada a 12,2 kW	200/208/240/480 V, 1F, 70/68/58/29 A 200/208/240/480/600 V, 3F, 42/40/35/18/17 A
Corrente de saída	25-85 A
Tensão de saída nominal	143 VCC
Ciclo de trabalho a 40 °C	60% a 85 A, 230-600 V, 3F 60% a 85 A, 480 V, 1F 50% a 85 A, 240 V, 1F 50% a 85 A, 200-208 V, 3F 40% a 85 A, 200-208 V, 1F 100% a 66 A, 230-600 V, 1/3F
Tensão de circuito aberto (OCV)	305 VCC
Dimensões com alças	500 mm C; 234 mm L; 455 mm A
Altura com tocha de 7,6 m	32 kg
Suprimento de gás	Ar limpo, seco e livre de óleo ou nitrogênio
Pressão/faixa de fluxo de entrada de gás recomendada	Corte: 189 l/min a 5,9 bar Goivagem: 212 l/min a 4,8 bar
Comprimento do cabo de alimentação de entrada	3 m
Tipo de fonte de alimentação	Inversor – Transistor IGBT
Especificação de potência do motor	20 kW para saída total de 85 A
Certificações	Certificado pela CSA para uso nas Américas e na Ásia, exceto China.
Garantia	Fonte de alimentação: 3 anos Tocha: 1 ano

Conjunto de consumíveis da tocha



Tipo de consumível	Tipo de tocha	Corrente	Bocal/Defletor	Capa	Bico	Eletrodo	Distribuidor de gás
Corte por arrasto	Manual	45			220941		
		65	220818	220854	220819	220842	220857
		85			220816		
Mecanizado	Mecanizada	45			220941		
		65	220817 ou 220955 ¹	220854 ou 220953 ²	220819	220842	220857
		85			220816		
FineCut®	Manual	45	220931	220854 ou 220953 ³	220930	220842	220947
	Mecanizada		220948				
FlushCut	Manual/mecanizada	30-45 ³	420540 ⁴	420536	420633	420635	420634
Goivagem de controle máximo	Manual/mecanizada	25-85	420480	220854	220797	220842	220857
Goivagem de remoção máxima	Manual/mecanizada	25-85	220798	220854	220797	220842	220857

¹ Defletor para corte desprotegido

² Capa ôhmica

³ Usar os consumíveis FlushCut de 45 A na Powermax85 acima de 45 A causará danos prematuros aos consumíveis

⁴ Anel retentor

Powermax105®

Sistema profissional para corte a plasma e goivagem manual de metal de 32 mm e perfuração mecanizada de 22 mm.



Capacidade	Espessura	Velocidade de corte
	Corte	
Recomendada	32 mm	500 mm/min
	38 mm	250 mm/min
Separação (corte manual)	50 mm	125 mm/min
Perfuração*	22 mm	

* Especificação de perfuração para uso manual ou com controle de altura da tocha automático

Capacidade	Taxa de remoção de metal	Perfil de entalhe*
	Goivagem	

Goivagem comum 9,8 kg por hora 6,4 mm C x 7,4 mm L

* O perfil real do entalhe varia de acordo com o ângulo da tocha, o estiramento do arco e a técnica

Especificações

Tensões de entrada	200-600 V, 3F, 50/60 Hz
Saída em quilowatts	16,8 kW
Corrente de entrada a 16,8 kW	200/208/240/480/600 V, 3F 58/56/49/25/22 A
Corrente de saída	30-105 A
Tensão de saída nominal	160 VCC
Ciclo de trabalho a 40 °C	70% a 105 A, 240 V, 3-F 80% a 105 A, 480-600 V, 3F 100% a 94 A, 480-600 V, 3F 100% a 88 A, 240 V, 3F
Tensão de circuito aberto (OCV)	300 VCC
Dimensões com alças	592 mm C; 274 mm L; 508 mm A
Altura com tocha de 7,6 m	45 kg
Suprimento de gás	Ar limpo, seco e livre de óleo ou nitrogênio
Pressão/faixa de fluxo de entrada de gás recomendada	Corte: 217 l/min a 5,9 bar Goivagem: 227 l/min a 4,8 bar
Comprimento do cabo de alimentação de entrada	3 m
Tipo de fonte de alimentação	Inversor – Transistor IGBT
Especificação de potência do motor	30 kW para saída total de 105 A
Certificações	Certificado pela CSA para uso nas Américas e na Ásia, exceto China
Garantia	Fonte de alimentação: 3 anos Tocha: 1 ano

Conjunto de consumíveis da tocha

Tipo de consumível	Tipo de tocha	Corrente	Bocal/Defletor	Capa	Bico	Eletrodo	Distribuidor de gás
Corte por arrasto	Manual	45	220818	220854	220941	220842	220994
		65			220819		
		85	220816				
		105	220990				
Mecanizado	Mecanizada	45	220817 ou 220955 ¹	220854 ou 220953 ²	220941	220842	220994
		65			220819		
		85			220816		
		105			220990		
FineCut®	Manual	45	220931	220854 ou 220953 ²	220930	220842	220947
	Mecanizada		220948				
FlushCut	Manual/mecanizada	30-45 ³	420540 ⁵	420536	420633	220842 ou 220777 ⁴	420634
		65-105 ³			420533		420539
Goivagem de controle máximo	Manual/mecanizada	30-105	420480	220854	220797	220842	220994
Goivagem de remoção máxima	Manual/mecanizada	30-105	220798	220854	220991	220842	220994

¹ Defletor para corte desprotegido

² Capa ôhmica

³ Usar os consumíveis FlushCut de 45 A na Powermax105 acima de 45 A causará danos prematuros aos consumíveis

⁴ Para prolongar a vida útil dos consumíveis, ao cortar até 12 mm ou menos, utilize o eletrodo CopperPlus (código do produto 220777)

⁵ Anel retentor

Powermax125®

Sistema profissional para corte a plasma e goivagem manual de metal de 38 mm e perfuração mecanizada de 25 mm.



Capacidade	Espessura	Velocidade de corte
	Corte	
Recomendada	38 mm	457 mm/min
	44 mm	250 mm/min
Separação (corte manual)	57 mm	125 mm/min
Perfuração*	25 mm	

* Especificação de perfuração para uso manual ou com controle de altura da tocha automático

Capacidade	Taxa de remoção de metal	Perfil de entalhe*
	Goivagem	
Goivagem comum	12,52 kg por hora	4,3–7,9 mm C x 6,1–9,9 mm L

* O perfil real do entalhe varia de acordo com o ângulo da tocha, o estiramento do arco e a técnica

Especificações

Tensões de entrada	480/600 V, 3F, 50/60 Hz
Saída em quilowatts	21,9 kW
Corrente de entrada a 21,9 kW	480/600 V, 31/24 A
Corrente de saída	30–125 A
Tensão de saída nominal	175 VCC
Ciclo de trabalho a 40 °C	100% a 125 A, 480/600 V, 3F
Tensão de circuito aberto (OCV)	320 VCC
Dimensões com alças	592 mm C; 274 mm L; 508 mm A
Altura com tocha de 7,6 m	480 V 47,9 kg 600 V 47,5 kg
Suprimento de gás	Ar limpo, seco e livre de óleo ou nitrogênio
Pressão/faixa de fluxo de entrada de gás recomendadas	Corte: 260 l/min a 5,9 bar Goivagem: 212 l/min a 4,1 bar
Comprimento do cabo de alimentação de entrada	3 m
Tipo de fonte de alimentação	Inversor – Transistor IGBT
Especificação de potência do motor	40 kW para saída total de 125 A
Certificações	Certificado pela CSA para uso nas Américas e na Ásia, exceto China.
Garantia	Fonte de alimentação: 3 anos Tocha: 1 ano

Conjunto de consumíveis da tocha



Tipo de consumível	Tipo de tocha	Corrente	Bocal/Defletor	Capa	Bico	Eletrodo	Distribuidor de gás
Corte por arrasto	Manual	45	420172		420158		
		65	420172	220977	420169	220971	220997
		125	420000		220975		
Mecanizado	Mecanizada	45	420168		420158		
		65	420168	220977 ou 420156 ¹	420169	220971	220997
		125/105	220976		220975		
FineCut®	Manual	45	420152	220977 ou 420156 ¹	420151	220971	420159
	Mecanizada						220997
Hyamp FlushCut	Manual/mecanizada	85–125	420485 ²	420490	420489	420553	420484
Goivagem de remoção máxima	Manual/mecanizada	30–125	420112	220977	420001	220971	220997
Goivagem de controle máximo	Manual/mecanizada	30–125	420519	220977	420001	220971	220997

¹ Capa ôhmica

² Anel retentor

Aplicações de tocha para sistemas Powermax

Visão geral da linha de produtos das tochas Powermax®

A Hypertherm® oferece uma ampla gama de opções de tocha para a linha Powermax de sistemas a plasma.

Código de cores	Série da tocha	Compatibilidade do sistema	Estilo(s) de tocha					
			Tocha manual	Tochas manuais retas	Tochas mecanizadas retas	Tochas mecanizadas curtas	Tochas robóticas	Tochas longas
	Air T30 (projetada para)	Powermax30 AIR	4,5 m de cabo					
	Duramax® LT (projetada para)	Powermax30 XP	4,5 m de cabo					
	Duramax® Lock (projetada para)	Powermax45 XP	6,1 m de cabo 15,2 m de cabo	6,1 m de cabo 15,2 m de cabo	7,6 m de cabo 10,7 m de cabo 15,2 m de cabo			
	Duramax® (projetada para)	Powermax65 Powermax85 Powermax105	7,6 m de cabo 15,2 m de cabo 22,8 m de cabo	7,6 m de cabo 15,2 m de cabo 22,8 m de cabo	4,5 m de cabo 7,6 m de cabo 10,7 m de cabo 15,2 m de cabo 22,8 m de cabo	4,5 m de cabo 7,6 m de cabo 10,7 m de cabo 15,2 m de cabo	7,6 m de cabo	
	Duramax® (compatível)	Powermax45 XP						
	Duramax® Hyamp™ (projetada para)	Powermax125	7,6 m de cabo 15,2 m de cabo 22,8 m de cabo	7,6 m de cabo 15,2 m de cabo 22,8 m de cabo	4,5 m de cabo 7,6 m de cabo 10,7 m de cabo 15,2 m de cabo 22,8 m de cabo	4,5 m de cabo 7,6 m de cabo 10,7 m de cabo 15,2 m de cabo	7,6 m de cabo	0,6 m opcional 1,2 m opcional 1,83 m opcional 7,6 m de cabo 15,2 m de cabo
	Duramax® Hyamp™ (compatível)	Powermax45 XP Powermax65 Powermax85 Powermax105						

Observe o código de cor do pacote de consumíveis para selecionar os consumíveis corretos de acordo com a série de tocha.



Tocha manual de 85°



Minitocha mecanizada de 180°



Tocha robótica Duramax de 180°



Tocha manual de 15°



Tocha mecanizada de comprimento completo de 180°



Tocha robótica Duramax de 90°



Tocha robótica Duramax de 45°



Tocha longa de 45° Duramax Hyamp 0,6 m



Tocha longa de 45° Duramax Hyamp 1,2 m

**AJUDANDO VOCÊ
A DAR FORMA AO MUNDO**



PLASMA | LASER | JATO DE ÁGUA | AUTOMAÇÃO | SOFTWARE | CONSUMÍVEIS

Para obter mais informações, visite:
www.hypertherm.com

ISO 9001:2008

Powermax, FineCut, FlushCut, HyAccess, Duramax, Hyamp e Shaping Possibility são marcas comerciais da Hypertherm, Inc. e podem estar registradas nos Estados Unidos e/ou em outros países.

A gestão ambiental é um dos principais valores da Hypertherm e é essencial para o nosso sucesso e para o sucesso dos nossos clientes. Esforçamo-nos para reduzir o impacto ambiental em tudo que fazemos. Para obter mais informações: www.hypertherm.com/environment.



© 04/2020 Hypertherm, Inc. Revisão 0
897930PT Português/Portuguese

Hypertherm[®]
SHAPING POSSIBILITY[®]

