













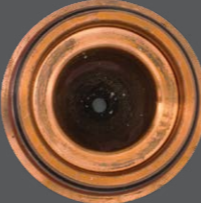
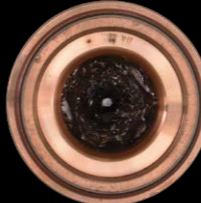






## Ajuda visual para inspeção de consumíveis

Com pouco uso		Ainda utilizável		Totalmente usado		Superutilizado	
<b>Eletrodo</b>							
<p>Um novo eletrodo se desgasta rapidamente nos primeiros 10% de sua vida útil.</p> <p>O corpo em cobre deve continuar limpo e brilhante até mesmo no fim da vida útil; sinais acinzentados de descoloração pelo calor podem indicar um problema de refrigeração dentro da tocha.</p>		<p>Mesmo com pouco uso, é normal que o eletrodo apresente marcas e descoloração.</p> <p>Certifique-se de que os anéis retentores estejam flexíveis e lubrificados sempre. O calor pode afetar os anéis retentores após o uso.</p> <p>O inserto de háfnio não pode perder seu formato circular e deve estar totalmente centralizado.</p>		<p>O háfnio fica corroído, mas o cobre está intacto.</p> <p>A cor é escura e/ou branca.</p> <p>Há uma certa perda de qualidade de corte, com mais angularidade nos cortes.</p>		<p>Qualidade de corte e angularidade inaceitáveis no corte.</p> <p>Quando a profundidade do ponto de erosão aumenta muito, as propriedades de transferência de calor começam a parar de funcionar, o eletrodo se funde rapidamente e causa falhas no disparo.</p> <p>Assemelha-se a uma queima completa e falha severa de todos os consumíveis e possivelmente da tocha e do sistema.</p> <p>O material em volta do háfnio está corroído e há formação de cratera na ponta do eletrodo.</p>	
	SilverPlus: A profundidade do ponto de erosão de 1,25 mm é aproximadamente metade da vida útil.		SilverPlus: A profundidade do ponto de erosão deve ser menor do que 2 mm. Não deve haver descoloração avançada da prata.		SilverPlus: A profundidade do ponto de erosão é de 2,5 mm.		SilverPlus: A profundidade do ponto de erosão é maior do que 3 mm.
	Cobre: A profundidade do ponto de erosão de 0,5 mm a aproximadamente 0,6 mm é quase a metade da vida útil.		Cobre: A profundidade do ponto de erosão deve ser menor do que cerca de 0,9 mm.		Cobre: A profundidade do ponto de erosão é de 1,5 mm.		Cobre: A profundidade do ponto de erosão é maior do que 2 mm.
<b>Bico</b>							
	Superior: O orifício está perfeitamente arredondado com bordas afiadas e sem incisões. A qualidade de corte ainda está na faixa ideal.		Superior: O orifício deve manter seu formato circular, sem afundamentos ou entalhes. A qualidade de corte ainda está na faixa ideal. Certifique-se de que os anéis retentores estejam flexíveis e lubrificados sempre. O calor pode afetar os anéis após o uso.		Superior: O bico perde seu orifício arredondado, ficando oval ou com entalhes. A qualidade de corte é perdida, já que o formato e o tamanho do orifício foram danificados.		Superior: O cobre está corroído em volta do orifício, causando uma perda da construção do plasma e danos ao bocal. Assemelha-se a uma queima completa e falha severa de todos os consumíveis e, possivelmente, da tocha e do sistema.
	Interno: É normal haver impurezas no gás, desgaste do háfnio e algumas marcas de redemoinho pretas ou cinzas. Os orifícios devem estar arredondados, sem incisões ou marcas profundas de arco. Qualquer material branco é óxido de háfnio e pode ser facilmente removido com limpeza.		Interno: É normal haver impurezas no gás, desgaste do háfnio e algumas marcas de redemoinho pretas ou cinzas. Os orifícios devem estar arredondados, sem incisões ou marcas profundas de arco. Qualquer material branco é óxido de háfnio e pode ser facilmente removido com limpeza.		Interno: Se houver muitos detritos e contaminação dentro do bico, haverá obstrução do fluxo de plasma.		Interno: Se houver detritos e contaminação em excesso dentro do bico, haverá obstrução do fluxo de plasma.
<b>Proteção</b>							
	Os orifícios interno e externo estão arredondados, com bordas afiadas e os orifícios de escape não estão conectados. Borrife levemente uma solução antirrespingo à base de água na frente do bocal após instalá-lo. Isso pode reduzir o acúmulo de respingos.		Os orifícios interno e externo estão arredondados e os orifícios de escape não estão conectados. É recomendável polir a face frontal do bocal com uma esponja abrasiva para evitar que os respingos grudem nela.		O bocal perde seu orifício arredondado e as bordas afiadas, ficando oval ou com entalhes. Se houver muitos detritos e contaminação dentro do bocal, haverá obstrução do fluxo de plasma.		O bocal perde seu orifício arredondado e as bordas afiadas, ficando oval ou com entalhes profundos. Isso poderá causar danos no orifício do bico durante o arco piloto, pois o arco não estará centralizado. Troque o bocal caso haja marcas profundas de arranhões ou goivagem. Esses sinais podem indicar que a tocha colidiu com a chapa.